

ОДНОНАПРАВЛЕННЫЙ МОТОР - СЕРИИ XV

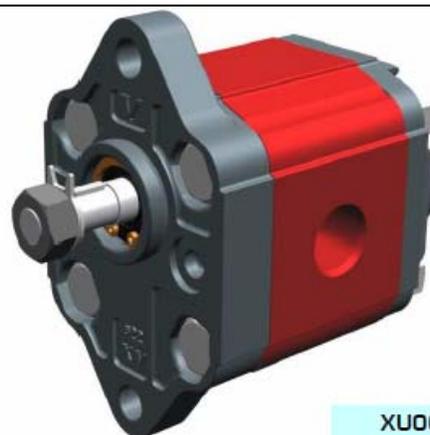
СТАНДАРТНЫЙ
ФЛАНЕЦ Ø22 - ВАЛ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ

XV-0U



X 0 U 06 02 A B B A

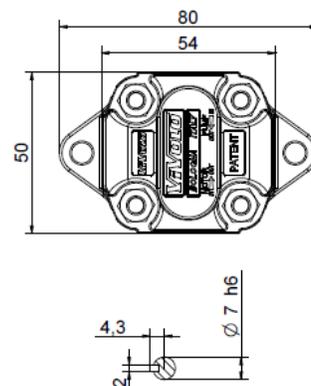
Серия	X	Серия XV
Группа	0	Группа 0
Категория	U	Однонаправленный мотор
Рабочий объем	06	0,76
Фланец	02	Ø22 с правым вращением
Вал	A	CI001- Вал цилиндрический ø7 - M7x1 – шпонка.2 мм
Корпус	Вход	Входной канал - 1/4" GAS
	Выход	Выходной канал - 1/4" GAS
Крышка	A	Стандартная



XU001

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об. См ³ /об	Макс. Давление		КОД																	
		P1 бар	P3 бар	Левое вращение								Правое вращение									
				X	0	U	04	01	A	B	B	A	X	0	U	04	02	A	B	B	A
XV-0U/0.45	0,45	220	280	X	0	U	04	01	A	B	B	A	X	0	U	04	02	A	B	B	A
XV-0U/0.57	0,56	220	280	X	0	U	05	01	A	B	B	A	X	0	U	05	02	A	B	B	A
XV-0U/0.76	0,75	200	260	X	0	U	06	01	A	B	B	A	X	0	U	06	02	A	B	B	A
XV-0U/0.98	0,92	200	260	X	0	U	07	01	A	B	B	A	X	0	U	07	02	A	B	B	A
XV-0U/1.27	1,26	200	260	X	0	U	09	01	A	B	B	A	X	0	U	09	02	A	B	B	A
XV-0U/1.52	1,48	200	260	X	0	U	11	01	A	B	B	A	X	0	U	11	02	A	B	B	A
XV-0U/2.30	2,28	160	190	X	0	U	13	01	A	B	B	A	X	0	U	13	02	A	B	B	A



P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы мотора в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу

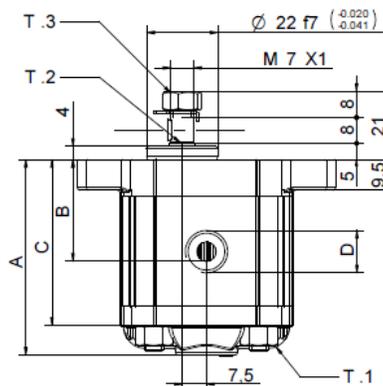
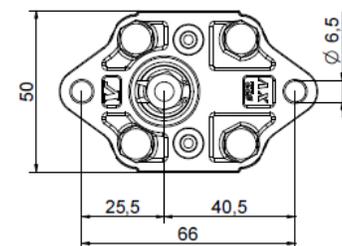


Таблица габаритов

ТИП	Вес кг	A			D	
		мм	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
XV-0U/0.45	0,420	58,0	27,3	49,0	1/4" BSPP	1/4" BSPP
XV-0U/0.57	0,430	59,0	27,8	50,0	1/4" BSPP	1/4" BSPP
XV-0U/0.76	0,440	60,5	28,5	51,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
XV-0U/0.98	0,460	62,0	29,3	53,0	1/4" BSPP	1/4" BSPP
XV-0U/1.27	0,480	64,5	30,5	55,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
XV-0U/1.52	0,500	66,5	31,5	57,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
XV-0U/2.30	0,560	72,5	34,5	63,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP



T.1 = 11.7÷13.7 [Н-м] - крутящий момент затяжки винтов M6
T.2 = 2.1 [Н-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).
T.3 = 11.5 [Н-м] - настройка динамометрического ключа 11

ФЛАНЕЦ Ø22, СТАНДАРТНЫЙ

Фланец Ø22, Стандартный		Вал		Крышка	
Левое Вращение	Правое Вращение			Левое Вращение	Правое Вращение
		С1001 - Вал цилиндрический T2 = 2,1 Н-м	CF001 - Вал фрезерованный T2 = 9,2 Н-м		
01	02	A	B	A	
		CF005 - Вал фрезерованный T2 = 8,4 Н-м	CO001 - Вал конический T2 = 21,9 Н-м		
03	04	F	E	B	
05	06			C	
07	08			D	

Типоразмер	
ТИП	КОД
XV-OU/0.45	04
XV-OU/0.57	05
XV-OU/0.76	06
XV-OU/0.98	07
XV-OU/1.27	09
XV-OU/1.52	11
XV-OU/2.30	13

Стандартные корпуса				
Рабочий Объем См³/об	Стандартные резьбы			
	0.17	B - B	Z - B	Z - Z
0.25	B - B	Z - B	Z - Z	
0.45	B - B	Z - B	Z - Z	
0.57	B - B	Z - B	Z - Z	
0.76	B - B	Z - B	Z - Z	
0.98	B - B	Z - B	Z - Z	
1.27	B - B	Z - B	Z - Z	
1.52	B - B	Z - B	Z - Z	
2.30	B - B	Z - B	Z - Z	

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

		N
Внутренний Слив		
		O
Внешний Слив		

Корпус (резьбы/фланцы)													
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I	Закрытый Корпус		Z							